



Kolumna podnośna Solid

max. siła podnosząca 4.000 N i 6.000 N, skok od 200 do 400 mm
wersja mechaniczno-hydrauliczna



Zalety

- Siła podnosząca do 6.000 N
- Niskie tarcie nawet przy wysokich momentach obciążających
- Wysoka nośność dzięki prowadnicom rolek o wysokim module wytrzymałości przekroju
- Solidna i wytrzymała
- Kompaktowa budowa
- Bezpieczna i precyzyjna obsługa
- Testowane zgodnie z normą DIN EN 1570 z 4-krotnym przeciążeniem statycznym
- Łatwiejsza praca dzięki mniejszemu obciążeniu
- Zintegrowany ogranicznik dźwigni nożnej

Zastosowanie

Kolumna podnośna spełniająca wysokie wymagania dotyczące wydajności i trwałości w montażu przemysłowym.

Główne obszary zastosowań

- Ergonomiczne projektowanie miejsc pracy
- Zakłady produkcji przemysłowej
- Przemysł motoryzacyjny
- Montaż siedzeń samochodowych
- Montaż elementów napędowych, osi i wałów
- Montaż sprężarek, elementów hydraulicznych i pomp
- Montaż turbin, silników i przekładni
- Aplikacje z częstymi zmianami obciążenia

Mocowanie i instalacja

Na płycie górnej kolumna podnośna posiada interfejsy 140×140 i 200×200 do mocowania modułów moduhub lub komponentów użytkownika.

Natomiast do mocowania modułów do płyty dolnej zastosowano interfejs 200×200.

Służy on również do mocowania kolumny podnośnej do płaskiej i równej podłogi hali.

Do mocowania należy użyć śrub M10 w klasie 10.9 i kołków rozporowych o dużej wytrzymałości.

W celu zwiększenia stabilności jako akcesorium dostępna jest płyta bazowa, którą mocuje się do płyty dolnej. Płyta bazowa następnie służy do przymocowania kolumny do podłogi hali.

Opis

Kolumna podnośna Solid posiada zintegrowany rolkowy element prowadzący. Umożliwia to bezluzowe prowadzenie z bardzo dobrą płynnością ruchów i wprowadzanie dużych momentów do modułu podnoszenia.

System prowadnic jest dożywno nasmalowany. We wszystkich komponentach zastosowano wysokiej jakości materiały w celu osiągnięcia wysokiego poziomu wytrzymałości. Typowym zastosowaniem są aplikacje z obojętnymi, dynamicznie narastającymi ruchami obrotowymi i uderowymi.

Materiał

Górna i dolna płyta	stal oksydowana na czarno
Profil rurowy zewnętrzny i wewnętrzny	stal, pomalowana lakierem strukturalnym RAL 9006
Dźwignia nożna	stal, ocynkowana
Ogranicznik dźwigni	stal, oksydowana na czarno
Ostona końcówki dźwigni nożnej	miękkie PCV, czarne

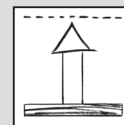
Warianty

Na zapytanie dostępne są warianty napędu z bezszczotkowym silnikiem elektrycznym 48 V DC lub siłownikiem hydraulicznym, które mogą być wykonane na życzenie klienta zgodnie z jego specyfikacją.

Żywność i prędkość podnoszenia są również szczególnie odpowiednie do montażu cyklicznego.

moduhub

Kolumna podnośna



Numer art. 89260X X0H

Dane techniczne

Max. siła podnosząca: 4.000 N, 6.000 N
Max. moment zginający: 1.000 Nm
Skok: 200 do 400 mm

Obsługa

- Dźwignia nożna



Możliwość łączenia z modułami

- Moduły obrotowe – oś pozioma
DMH 200 według karty kat. M 1.101
DMHe 200 według karty kat. M 1.201



- Moduły wychylne
KMB 100 według karty kat. M 2.101
KME 100 według karty kat. M 2.201



- Moduły obrotowe – oś pionowa
DMV 600 według karty kat. M 1.301,
DMVe 600 według karty kat. M 1.201



- Moduły jezdne
WMS według karty kat. M 5.101



- Podstawy według karty kat. M 6.101



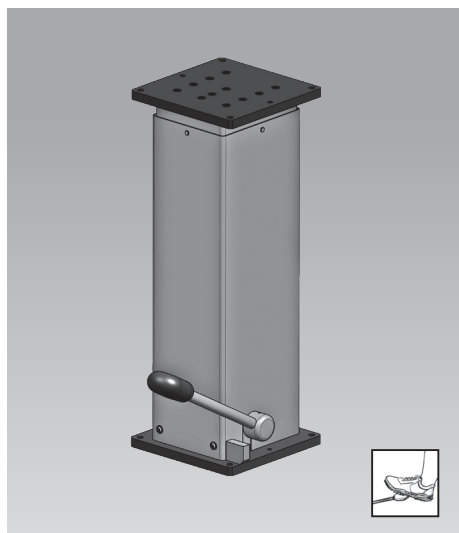
Interfejsy moduhub

- Płyta górna: 140 x 140 – M10
200 x 200 – Ø 10,5 mm
- Płyta dolna: 200 x 200 – Ø 10,5 mm

Akcesoria

- Płyty bazowe i adapterowe według karty kat. M 8.100 i M 8.110
- Błaty stołu według karty kat. M 8.130 i M 8.131

Wersja mechaniczno-hydrauliczna obsługa za pomocą dźwigni nożnej



Opis

Ruch podnoszenia jest generowany przez hydrauliczny napęd podnoszący z pojedynczą dźwignią. Olej jest pompowany do siłownika nurkowego przez pompę tłokową.

Podczas cofania olej wypływa z powrotem z siłownika do zbiornika oleju pod wpływem ciężaru ładunku. Następuje to z określoną redukcją prędkości. Wersja mechaniczno-hydrauliczna okazała się szczególnie solidna i trwała. Spełnia wysokie wymagania bezpieczeństwa i może wytrzymać obciążenia uderowe.

Działanie

Aby podnieść ładunek, dźwignię nożną należy wcisnąć kilka razy o ok. 40°. Dźwignia powraca do pozycji początkowej dzięki sprężynie powrotnej. Aby opuścić ładunek, dźwignię należy pchnąć w górę o ok. 10°.

Klucz do numeru artykułu

Numer art.

89260XX0H

Maksymalna siła podnosząca

4 = 4.000 N

6 = 6.000 N

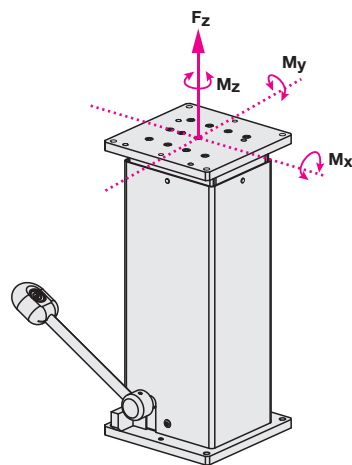
Skok

2 = 200 mm

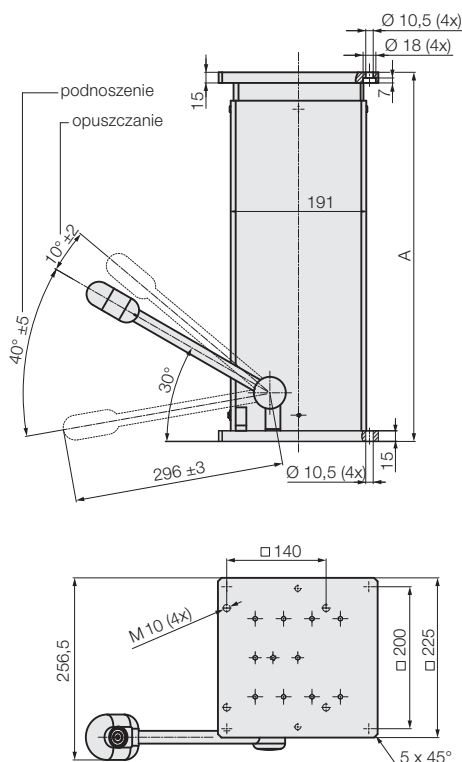
3 = 300 mm

4 = 400 mm

Maksymalna siła podnoszenia i maksymalny dopuszczalny moment obciążający



Wymiary



Dane techniczne

Skok [mm]	A [mm]	A + Skok [mm]	Masa [kg]
200	420	620	56
300	520	820	64
400	620	1.020	73

Siła podnosząca [N]	Skoki pompy na 100 mm	Prędkość opuszczania [mm/s]
4.000	7	ok. 22
6.000	9	ok. 22

Maksymalna siła podnoszenia F_Z:

Opcjonalnie 4.000 N lub 6.000 N

Maksymalny moment obciążający:

Suma M_{x/y}: 1.000 Nm

M_Z: 1.000 Nm

Ważne uwagi

Aby opuścić kolumnę podnośną, wymagane jest minimalne obciążenie wynoszące ok. 200 N.

Kolumna podnośna może być obciążona wyłącznie siłą ściskającą. Środek ciężkości powinien znajdować się w obrębie linii wielokąta śrub mocujących. Jeśli środek ciężkości znajduje się na zewnątrz, należy odpowiednio zwymiarować zakotwiczenie do podłogi. W takich przypadkach zaleca się użycie większej płyty bazowej.

Kolumny podnośne są przeznaczone do zastosowań w pomieszczeniach zamkniętych. Kolumny mechaniczno-hydrauliczne nie mogą działać synchronicznie.

W przypadku obciążeń mimośrodowych zaleca się ich kompensację za pomocą przeciwwagi. Maksymalne momenty podane na stronie mogą występować w pozycji spoczynkowej. Należy uwzględnić siły i momenty obrotowe powodowane przez operatora. **Podczas podnoszenia dopuszczalne jest 50 % wartości maksymalnych.**

Akcesoria

Płyta bazowa zwiększająca stabilność według karty katalogowej M 8.100